

ОТЗЫВ

о работе магнитно-импульсной установки ИМ4-1,8-16 производства

ООО НПП «МИТЭК»

На бункерах питателя вагоноопрокидывателя ВРС2×75 АО «Дальтрансуголь» при выгрузке полувагонов с углем в осенне-зимний период происходило налипание и примерзание материала к стенкам бункеров. Применение ручного труда для очистки бункеров приводило к частому простоям оборудования, а также к дополнительным рискам для здоровья обслуживающего персонала.

На протяжении нескольких лет производились попытки решения данного вопроса путём применения различных устройств и систем, таких как электромеханические вибраторы, пневмооборудование, магнитно-импульсная очистка, пр. Ситуация усложнялась тем, что бункера имеют толщину стенок до 40 мм, мощное оребрение, оснащены листовой футеровкой. Это не позволяло применяемому оборудованию выполнять задачу по очистке стенок от налипшего и примерзшего угля.

В 2017 году специалистами АО «Дальтрансуголь» было принято решение применить магнитно-импульсную установку ИМ4-1,8-16 производства ООО НПП «МИТЭК» для двух бункеров под вагоноопрокидывателем.. Оперативная поставка, грамотный шеф-монтаж и пуско-наладка позволили быстро оценить преимущества оборудования данного производителя. В октябре 2017г. установка ИМ прошла все необходимые приемо-сдаточные испытания в различных режимах, в том числе, экстремальных: круглосуточная работа с максимальной энергией, устранение зависания угля после двух суток нахождения сырого угля в бункерах при температуре воздуха до — 20 °С и т. д. После введения установки в промышленную эксплуатацию были подобраны оптимальные режимы работы, позволяющие эффективно устранять зависания угля и препятствовать их образованию.

Магнитно-импульсная установка ИМ4-1,8-16 на двух бункерах под вагоноопрокидывателем работает в автоматическом режиме при запуске конвейера. В осенне-зимний период апробированы различные режимы работы, подтверждена надежная работа на максимальных мощностях в течение 5 суток. Аварийных остановок и поломок установки ИМ не зафиксировано. Поставленная задача по устранению и предотвращению сводообразования вследствие налипания и примерзания угля к стенкам бункеров успешно выполнена.

Групповой электромеханик



/Протасов К.О./

Главный механик



/Березнев М.В./