

О Т З Ы В

В агломерационном цехе Алчевского металлургического комбината на шести бункерах агломашин в 2000 году внедрена и по настоящее время успешно функционирует магнитно-импульсная установка ИМ5-1,8-12 производства НПП "МИТЭК" (г. Николаев). Аналогичная установка введена в эксплуатацию в 2004 году на шести бункерах шихтового отделения, планируется приобретение еще одной установки и оснащение оставшихся семи шихтовых бункеров в 2006 году.

Внедрение магнитно-импульсных установок способствовало решению традиционно острой для агломерационного производства проблемы обрушения сводов шихты и очистки стенок бункеров. В сочетании с использовавшимися ранее электромеханическими вибраторами магнитно-импульсное обрушение позволило устранить простои агломашин, связанные с ручной очисткой бункеров, обеспечить стабильно высокий рабочий объем бункеров, повысить срок службы вибролистов, существенно снизить нагрузку на вибраторы, обеспечить более равномерный выход материала из бункеров.

Наиболее полно преимущества организованной в цехе системы сводообрушения в бункерах проявляются в осенне-зимний период, когда повышается влажность шихтоматериалов, а бункера работают в условиях отрицательных температур окружающей среды.

Считаю магнитно-импульсные установки производства НПП "МИТЭК" и организованную этим предприятием систему их обслуживания наиболее перспективными к использованию в металлургическом и горнообогатительном производствах.

Начальник агломерационного цеха "АМК"



24.02.06.

Е.Т.Тринеев