



Беларускі дзяржаўны канцэрн па нафце і хіміі
Адкрытае акцыянернае таварыства
«БЕЛАРУСЬКАЛІЙ»

Вул. Каржа, 5, 223710, г. Салігорск Мінскай вобласці.
т. 298608, т/ф 80174237165, тэлетайп 2301811.

E-mail: belaruskali.office@kali.by.

р/р 3012001590010 у філіяле № 633 ААТ «ААБ Беларусбанк»
МФА 153001969 г. Салігорска, вул. Казлова, 23^а.

« _____ » _____ 20 ____ г. № _____

на № _____ ад _____ 20 ____ г.

Белорусский государственный концерн по нефти и химии

Открытое акционерное общество
«БЕЛАРУСЬКАЛІЙ»

Ул. Коржа, 5, 223710, г. Солигорск Минской области.
т. 298608, т/ф 80174237165, телетайп 2301811.

E-mail: belaruskali.office@kali.by.

р/с 3012001590010 в филиале № 633 ОАО «АСБ Беларусбанк»
МФО 153001969 г. Солигорска, ул. Козлова, 23^а.



УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер 1 РУ

А.К.Саяпин

_____ 2012 г.

О Т З Ы В

о работе магнитно-импульсных установок типа ИМ
производства ООО НПП «МИТЭК», г. Николаев,
Украина, установленных на технологических позициях
Первого рудоуправления ОАО «Беларуськалий»

В декабре 2010 г. на руднике Первого рудоуправления ОАО «Беларуськалий» была введена в эксплуатацию первая магнитно-импульсная установка ИМ5-1,8-16. Установка была смонтирована на приемном бункере галитовой руды ствола № 2 вместимостью 300 т. Бункер является сложным с точки зрения устранения зависания в нем рудной массы объектом и имеет толстые стенки с оребрением.

Целью внедрения ставилось исключение зависания рудной массы на стенках бункера как в обычном технологическом цикле, так и в аварийных ситуациях.

До внедрения установки очистка бункера производилась с помощью малоэффективных электромеханических вибраторов, а также взрывным методом, что в конечном итоге приводило к нарушению целостности бункера.

Установка полностью исключила внеплановые простои рудника по обеспечению обогатительной фабрики галитовой рудой, а также исключила значительные финансовые затраты на восстановление бункера после проведения взрывных работ.

Использование установки ИМ в настоящее время позволяет осуществлять практически полное освобождение бункера от находящейся в нем рудной массы.

В 2012 году на рудоуправлении были смонтированы и введены в эксплуатацию еще четыре установки ИМ. С их помощью были решены проблемы с зависанием сильвинитовой руды на приемном бункере ствола

№ 5 участка Подъема и бункерах руды отделения дробления Березовского рудника.

В настоящее время ведется конструкторская проработка использования еще пяти установок ИМ в отделении погрузки с целью повышения эффективности освоения ж/д вагонов в процессе их загрузки готовым продуктом.

Планируется к закупке магнитно-импульсная установка для цеха фасовки пищевой соли, устанавливаемая на аккумулирующем силосе с целью исключения в нем зависания и сводообразования.

Практика использования весовых дозаторов в производственном технологическом цикле показала, что наибольший эффект в стабильности подачи продукта обеспечивается при совместной работе дозатора и установленной на бункере магнитно-импульсной установке.

Зам. главного инженера 1 РУ
по автоматизации



Л.В. Буховец