



на стенках бункера, не нарушается целостность металлоконструкций. Следует отметить, что эффективное сводообрушение достигается в сочетании применения магнитно-импульсной системы с одним вибратором ИВ – 107, установленным на одной из граней в нижней части бункера и эксплуатируемым во вспомогательном, падающем режиме.

По результатам испытаний можно сделать следующие выводы:

- использование магнитно-импульсной системы сводообрушения на приемных бункерах аглофабрики считать эффективным;
- В соответствии с п.4 Допсоглашения № 1/49/00 на первом этапе считать целесообразным приобретение 16-канальной магнитно-импульсной установки для оснащения четырех приемных бункеров железорудного сырья системами сводообрушения.

Работы, предусмотренные Допсоглашением № 1/49/00 от 22.10.2002г., считать выполненными предприятием «МИТЭК» в полном объеме.


В соответствии с п.3 Допсоглашения № 1/49/00 макет установки ИМ 5-2,4-6 УХЛ4 должен быть демонтирован и возвращен предприятию «МИТЭК» самовывозом.

Подписи:

  
\_\_\_\_\_  
Л.К. Дегтярев

  
\_\_\_\_\_  
Ю.В. Омельченко

  
\_\_\_\_\_  
Ю.Г. Попович

  
\_\_\_\_\_  
О.В. Матвиенко