



РУСАЛ

**НИКОЛАЕВСКИЙ
ГЛИНОЗЕМНЫЙ
ЗАВОД**



ООО «Николаевский глиноземный завод»

ул. Набережная, 64, с. Галициново, Жовтневый район,

Николаевская область, 57286, Украина

Тел. 8 1038 (0512) 69-20-11, факс 69-20-63

Web: <http://www.rusal.ru>

Код ЕГРПОУ 33133003

15.12.2016г.

№ *172 / 01.06*

Директору ООО НПП «МИТЭК»

Матвиенко О.В.

ОТЗЫВ

о работе магнитно-импульсных установок ИМ производства ООО НПП «МИТЭК» на участке мокрого размола ООО «НГЗ»

На Николаевском глиноземном заводе при переработке тропических бокситов, на участке мокрого размола до недавнего времени существовала проблема, связанная с подачей боксита из приемных бункеров в шаровые мельницы. Неравномерная подача боксита приводила к технологическим нарушениям, увеличению холостой работы шаровых мельниц, негативно сказывалась на количестве и качестве выпускаемой продукции.

Технологическое сырье боксит доставляется на предприятие морскими и речными судами. Разгрузка бокситов из судов производится грейферными судоперерегрузчиками с укладкой их в штабеля на открытом складе. Влажность боксита колеблется от 9-19%, что вызывает особые трудности при его приеме в осенне-весенний период налипания на стенки бункеров, так как приемные бункера находятся под открытым небом, в результате снижения температуры окружающей среды в зимний период - приводит к примерзанию боксита к стенкам бункеров.

До внедрения магнитно-импульсных установок на участке проводилось обрушение при помощи воды. Для снижения вероятности зависания боксита в бункерах, были привлечены специалисты проектно-конструкторского отдела ООО "СЦ "Металлург". Совместно со специалистами НГЗ были рассмотрены предлагаемые варианты по исключению зависания материалов в бункерах и пришли к выводу: все рассмотренные варианты не гарантировали исключения зависания боксита в бункерах и требовали дополнительных исследований и экспериментов. В то же время вариант применения магнитно-импульсных установок, как показала себя экспериментальная установка ИМ производства ООО НПП «МИТЭК» на бункере №8, позволяет в какой-то степени управлять процессом по исключению зависания. Поэтому сочли целесообразным использовать магнитно-импульсные установки с креплением вибрационных листов на стенках внутри бункера.

Приемные бункера участка мокрого размола были оснащены магнитно-импульсными установками ИМ производства ООО НПП «МИТЭК» с размещением по 20 исполнительных механизмов на каждом бункере. Внедрению установок предшествовала работа специалистов ООО НПП «МИТЭК» с проектно-конструкторским отделом ООО "СЦ "Металлург" по доработке конструкции бункеров и оснащению их вибролистами со специальным способом крепления к стенкам. В процессе установок ИМ наклонные поверхности бункеров, на которых возможно налипание или примерзание боксита, были оснащены исполнительными механизмами обрушения. Это позволило обеспечить быструю и эффективную очистку бункеров без использования воды, ручного труда, исключить внеплановые простои.

Директор по производству ООО «НГЗ»



В.Н. Красноярский