

Reference

The program of equipping sinter shops by magnetic impulse installations IM produced by RPE 'MITEK' started at Novokryvorozhsky ore-mining enterprise since 1998.

Currently, 7 magnetic impulse installations operate at sinter shops. Two IM3-0,8-6 installations operate at interim silos at Sinter Shop-1 and Sinter Shop-2, four IM5-1,8-12 installations operate at sinter machines' silos at low and high levels at Sinter Shop-1 and Sinter Shop-2. The IM5-1,8-16 installation operate at silo of ore at Sinter Shop-3.

The application of magnetic impulse installations had allowed to solve a problem of free flow out of silos. Silos operating conditions improved due to contactless impact on the surface. The 'MITEK' Ltd provides maintenance and repair service. It ensures continuous operation of installations.

The NOME bought 2 magnetic impulse installations IM5-1,8-12 for Sinter Shop -1 (cleaning of loading trays of pallet cars of sinter machines) and for Sinter Shop -1 (cleaning of silos at limestone screening shop). Installation, adjusting and commissioning works are currently performed.

The supply of IM5-1,8-12 for Sinter Shop -2 is planned at 2004 year.

We recommend using of IM installations at ore-mining and metallurgy enterprises.

Chief Engineer

A.V. Brehunov

ОТЗЫВ

На Новокриворожском горнообогатительном комбинате с февраля 1998г. начала осуществляться программа по оснащению аглоцехов магнитно-импульсными установками ИМ производства НПП «МИТЭК».

В настоящее время в аглоцехах НКГОКа работают 7 магнитно-импульсных установок: ИМЗ-0,8-6 – 2 шт. (промежуточные бункера, АЦ-1, АЦ-2), ИМ5-1,8-12 – 4 шт. (бункера агломашин, нижний и верхний ярус, АЦ-1 и АЦ-2), ИМ5-1,8-16 – 1 шт. (бункера руды АЦ-3).

Применение магнитно-импульсных установок позволило надежно решить проблему непрерывного выхода материала из бункеров, улучшились условия работы бункеров вследствие бесконтактного воздействия на их стенки, хорошо организованная предприятием «МИТЭК» система сервисного ремонтно-профилактического обслуживания обеспечивает бесперебойную работу установок.

В 2003г. НКГОК приобрел еще 2 магнитно-импульсных установки ИМ5-1,8-12 для аглоцеха №1 (очистка загрузочных лотков спекательных тележек агломашин) и аглоцеха №3 (очистка бункеров в корпусе грохочения известняка). В настоящее время проводятся монтажные и пуско-наладочные работы по вводу этих установок в эксплуатацию.

На 2004г. запланирована поставка установки ИМ5-1,8-12 для аглоцеха №2.

Рекомендуем применение установок ИМ на горнообогатительных и металлургических комбинатах.

Главный инженер

А.В. Брехунов
28.10.03

А.В. Брехунов

А.В. Брехунов
28.10.03