Reference

about the work of magnetic impulse IM manufacture produced by RPE 'MITEK' Ltd.

There were a lot of problems with irregular and untimely supply of granulated blast furnace slag in silos at CEMENT LLC, city of Odessa, since it was launched into operation. Many slag stuck in the bunkers thus, it made a negative effect on the production process of the complex.

The specialists from RPE "MITEK" Ltd (Nikolaev), were invited for solving this problem. This company is specializing in the field of magnetic-impulse technology. It designed the equipment for prevention of bridging and cleaning of the internal volume of metal bins and other surfaces from freezing bulk materials. Tests have been organized for the most problematic silo, volume of 300 cubic meters, at the slag grinding line. It was equipped by IM installation with 4 executive mechanisms. The bunker was in continuous operation for over six months before and there were the large deposits of hung materials on the inner surface.

The IM installation has shown the high efficiency of cleaning the walls from hunging of the blast furnace slag during the tests. IM installation cleaned the tank almost completely and released out about 200 tons of previously frozen materials.

Based on the positive test results, the installation IM3-1.2-4 zav.№4 / 09 was purchased and installed on the cement grinding line (overturning line and silos of slag, gypsum) in 2009. It works in continuous and trouble-free operation mode from the date of acquisition to the present day.

Based on the positive experience of operating magnetic impulse installation IM3-1,2-4 zav.№4 / 09, it was decided to acquire another installation IM3-1.2-4 zav.№36 / 10, in 2010 for elimination of hanging of coal dust in the silo of mill preparation department of fuel mixture. The acquired IM installation performed effectively the functions entrusted to it, thus ensuring a continuous supply of coal mixture into the furnace in the period from 2010 to 2012. In 2012, CEMENT LLC, city of Odessa OOO "CT" stopped production of clinker and coal preparation department was closed down. Magnetic-impulse installation IM3-1.2-4 zav.№ 36/10 was transferred to the Department of cement grinding where it is exploited at present.

Based on all of the above it can be concluded about the appropriateness of setting IM installations both at cement production facilities and the dust-coal fuel facilities because they provide a continuous output of material eliminating of hanging and perform the cleaning of the silos walls.

Chief Power Engineer

Vasilyev V. I.



www.odessacement.com.ua

Отзыв

о работе магнитно-импульсных установок ИМ производства ООО НПП «МИТЭК»

На бункерах цементного производства ООО «ЦЕМЕНТ» г. Одесса с момента их запуска в работу возникли вопросы с неравномерной и несвоевременной подачей гранулированного доменного шлака, большие остатки залипших масс которого внутри бункеров негативно влияли на производственный процесс комплекса в целом.

Для решения данной задачи были приглашены специалисты **ООО НПП "МИТЭК"** (г. Николаев), специализирующиеся в области магнитно-импульсной техники, предназначенной для предотвращения сводообразования и очистки внутренних объемов металлических бункеров и других поверхностей от налипших сыпучих материалов. Были организованы испытания, для которых был выбран самый проблемный бункер объемом 300 куб. м, со шлаком линии помола. Он был оснащен 4-мя исполнительными механизмами установки ИМ. До оснащения бункер находился в непрерывной эксплуатации больше полугода и имел на внутренней поверхности значительные отложения зависшего материала.

В процессе проведения испытаний установка ИМ продемонстрировала высокую эффективность очистки стенок от зависшего доменного шлака. Применение установки позволило практически полностью очистить бункер и выпустить из него около 200 тонн ранее налипшего материала.

На основании положительных результатов испытаний в 2009 году была закуплена и смонтирована установка **ИМ3-1.2-4 зав.№4/09** для линии помола цемента (пересыпка и бункера шлака, гипса) которая находится в непрерывной и безаварийной эксплуатации с момента приобретения и по настоящее время.

Основываясь на положительном опыте эксплуатации магнитно-импульсной установки ИМЗ-1,2-4 зав.№4/09 в 2010 году было принято решение по приобретению очередной установки ИМЗ-1.2-4 зав.№36/10, для устранения зависаний угольной пыли бункера мельницы в отделении подготовки топливной смеси. В период с 2010 по 2012 года приобретенная установка ИМ эффективно выполняла возложенные на неё функции, что позволило обеспечить непрерывную подачу угольной смеси в печь. В 2012 году ООО «ЦЕМЕНТ» прекратил производство клинкера, и отделение подготовки угля было законсервировано. Магнитно-импульсная установка ИМЗ-1.2-4 зав.№ 36/10 была перенесена в отделение помола цемента, где и эксплуатируется в настоящее время.

На основании всего выше перечисленного можно сделать вывод о целесообразности применения установок ИМ как на объектах цементного производства, так и на объектах с использованием пыле-угольного тождина так как они обеспечивают беспрерывный выход материала, устраняют его дажиние с уществляют очистку стенок бункеров.

Главный энергетик

Васильев В.И.