



Reference

on the operation of magnetic-impulse installation IM produced by RPE "MITEK" LLC

Earlier at Olimpiada Mining and Processing Company JSC "Polyus" was the problem with ensuring a continuous and uniform output of ore from four receiving hoppers. As a result of material sticking to the walls of the hoppers and the formation of arches, the throughput of the hoppers was reduced, that led to a decrease in the volume of processed material, downtime for cleaning to resume material supply and, finally, to financial losses.

Until July 2014, the electromechanical vibrators were used to solve the problem of cleaning the walls of hoppers. The frequent failures on electricians and mechanics, as well as the destruction of hopper walls in the places where the vibrators were attached, led to the search for alternative methods of cleaning. The preference was expressed for the magnetic-impulse method, as the most modern and efficient one. "MITEK" company was selected a supplier among the other manufacturers, having the greatest experience (more than 22 years) of successful implementations on hoppers, identical to those ones operated at Olimpiada Mining and Processing Company.

In July 2014, four receiving hoppers of crushed ore of Ore Preparation and Ore Beneficiation Section at Gold Extraction Factory were equipped by one magnetic-impulse installation IM4-1,8-16 with processing of all the four sides of each hopper by impulse action. The task of equipping was complicated by the extensive ribbing of hopper walls, the presence of a metal lining of 40 mm thickness, the high humidity of the loaded material, as well as its possible freezing to the walls in winter. The original technical solutions used by "MITEK" specialists when mounting the installation IM enabled to solve the problem and ensure efficient cleaning of the hopper walls from adhering and frozen ore.

The mounting of equipment enabled to completely eliminate the downtime of the technological system due to clogging of hoppers, as well as the need for mechanical cleaning with use of manual labor. Herewith, the operation of the installation IM in the automatic mode exempts the maintenance staff from the need to be distracted from their main activities for work towards cleaning the hoppers.

Over the period of operation, IM4-1,8-16 installation has proved itself as a high-performance and reliable in course of operation not requiring the repair and maintenance costs, with a convenient operation mode and ease of setup. It is also necessary to note the non-contact method of impacting the hopper walls and the presence of protection against emergency operation.

In the near future, JSC "Polyus" plans to further equip hoppers and chutes with highly efficient and reliable installations IM manufactured by "MITEK".

Respects,

Head of Olimpiada Gold Extraction Factory

S. Kashtanov

ООО НПП «МИТЭК»

ОТЗЫВ

о работе магнитно-импульсной установки ИМ производства ООО НПП «МИТЭК»

Ранее на ОГОК АО «Золотодобывающая компания «ПОЛЮС»» существовала проблема с обеспечением непрерывного и равномерного выхода руды из 4-х приемных бункеров. В результате налипания материала на стенках бункеров и образования сводов снижалась пропускная способность бункеров, что приводило к снижению объема перерабатываемого материала, простоям на очистку для возобновления подачи материала и, в конечном счете, к финансовым потерям.

До июля 2014 года для решения проблемы очистки стенок бункеров применялись электромеханические вибраторы. Частые выходы из строя по электрической и механической частям, а также разрушения стенок бункеров в местах крепления вибраторов стали причиной поиска альтернативных методов очистки. Предпочтение было отдано магнитно-импульсному методу, как одному из самых современных и эффективных. В качестве поставщика среди прочих производителей было выбрано предприятие «МИТЭК», имеющее наибольший опыт (более 22-х лет) успешных внедрений на бункерах, идентичных эксплуатируемым на ОГОК.

В июле 2014 года четыре приемных бункера дробленой руды подразделения ОРПиОР ЗИФ-2 были оснащены одной магнитно-импульсной установкой ИМ4-1,8-16 с обработкой всех 4-х граней каждого бункера импульсным воздействием. Задача оснащения усложнялась большой оребренностью стенок бункеров, наличием металлической футеровки толщиной 40 мм, высокой влажностью загружаемого материала, а также возможным его примерзанием к стенкам в зимний период. Примененные при монтаже установки специалистами «МИТЭК» оригинальные технические решения позволили решить поставленную задачу и обеспечить эффективную очистку стенок бункеров от налипшей или примерзшей руды.

Установка оборудования позволила полностью исключить простои технологической системы по забивке бункеров, а также необходимость механической очистки с применением ручного труда. При этом работа установки в автоматическом режиме освободила обслуживающий персонал от необходимости отвлечения от основной деятельности на работу по очистке бункеров.

Акционерное общество «Золотодобывающая компания «Полюс»

Адрес для направления корреспонденции: ул. Цимлянская, д.37, г. Красноярск, Россия, 660061
Тел.: +7 (391) 290-61-03, факс: +7 (391) 290-61-80, e-mail: reception@polyusgold.com, www.polyusgold.com

За период эксплуатации установка ИМ4-1,8-1,6 зарекомендовала себя как высокопроизводительная и надежная в эксплуатации, не требующая затрат на ремонт и обслуживание, с удобным режимом работы и простотой настройки. Также необходимо отметить бесконтактный способ воздействия на стенки бункера и наличие защиты от аварийных режимов работы.

В ближайшее время компанией АО «Полюс» запланировано дальнейшее оснащение бункеров и течек высокоэффективными и надежными установками ИМ производства «МИТЭК».

С уважением,

Начальник Олимпиадинской ЗИФ



С.В. Каштанов