

## Reference

On the site of gold extracting factory «Valunisty mine» Ltd., Chukotka autonomous region since commissioning the concentration factory in 2002 year existed a constant problem consisted in adverse climatic conditions such as hanging and sticking of ore mass on storage hoppers walls.

Due to a high experience of qualified staff, after mounting in April 2019 the problem of ore mass hanging was completely solved owing to implementation and mounting of magnetic-impulse installation IM4-1,8-20 by RPE «MITEK» Ltd., maintaining 4 storage hoppers both in automatic and manual mode.

The application of this installation type:

- eliminated hanging and sticking on hoppers walls and discharge funnels;
- prevented use of manual labour on hoppers cleaning through straight pokers;
- prevented use of electrical vibrators adversely affect hoppers walls resulting in destruction of hoppers walls metal;
- prevented downtimes in grinding section and low efficiency of planned performance targets;
- and the most important thing is that the safety of operating staff was secured.

The initial tests showed high efficiency of hung ore mass collapsing and contactless blow impact on hopper walls.

«Valunisty mine» Ltd. expresses high appreciation to specialists in calculations and mounting of RPE «MITEK» Ltd.

Express special personal thanks for works execution under personal leadership, staff training and start-commissioning procedures to Deputy General Director V.I. Bannikov and Production Chief Shompel I. of RPE «MITEK» Ltd.

We think that magnetic-impulse installation IM4-1.8-20 by RPE «MITEK» is the best choice for ore materials collapsing under negative temperatures.

Chief of  
gold extracting factory  
«Valunisty mine»

D.V.Shnyakin



**ХАЙЛЭНД ГОЛД**  
**ВАЛУНИСТЫЙ**

ООО «Рудник Валунистый» - РФ, 689000, Чукотский автономный округ, г. Анадырь, ул. Рувльтегина, д. 2 «В», тел. +7 (42722) 6-04-15, info@rvgold.ru

ОГРН 111870600731, ИНН 8706006129

## ОТЗЫВ

На участке золотоизвлекательной фабрике ООО «Рудник Валунистый», Чукотского автономного округа с запуска в работу обогатительной фабрике в 2002 г. присутствовала постоянная проблема в отрицательные климатические условия, такая как зависание и налипание на стенки накопительных бункеров рудной массы.

Благодаря высокому опыту квалифицированных специалистов, после монтажа в апреле 2019 года, проблема с зависанием рудной массы полностью решена, при помощи внедрения и монтажа **установки магнитно-импульсной ИМ4-1,8-20 производства ООО НПП «МИТЭК»**, обслуживающей 4 накопительных бункера, как в автоматическом, так и в ручном режиме.

Применение данного типа установки:

- позволило устранить зависание и налипание на стенки бункеров и разгрузочных воронок;
- предотвратила ручной физический труд по зачистке бункеров при помощи шуровочных пик;
- предотвратила использование электровибраторов которые пагубно влияют на стенки бункеров, разрушая при работе металл стенок бункеров;
- предотвратила простои по отделению измельчения и низкой эффективности по выполнению плановых показателей;
- но самое главное обеспечена безопасность обслуживающего персонала.

Первоначальные испытания показали высокую эффективность обрушения зависшей рудной массы и бесконтактного воздействия удара на стенки бункера.

ООО «Рудник Валунистый» выражает высокую благодарность, специалистам по расчётам и монтажу фирмы ООО НПП «МИТЭК».

Особую персональную благодарность, за выполнение работ под личным руководством, обучением персонала и пусконаладочных работ, выражает заместителю генерального директора Баникову В. Н. и начальнику производства Штомпель И. И. фирмы ООО НПП «МИТЭК».

Считаем, что для обрушения рудных материалов в отрицательные температуры, лучше чем установки магнитно-импульсной ИМ4-1,8-20 производства ООО НПП «МИТЭК» нет.

Начальник ЗИФ  
ООО «Рудник Валунистый»



Д. В. Шнякин