

«Утверждаю»
Зам. директора по производству
ОАО «Юг-Цемент»
Д.В. Артамонов
« 2 » 2010 г.

«Утверждаю»
Директор ООО НПП «МИТЭК»
О.В. Матвиенко
« 01 » 2010 г.

А К Т

Мы, нижеподписавшиеся, от лица Заказчика: руководитель проекта ОАО «Юг-Цемент» Мельник А.А., механик отдела проектирования Захлыпа С.В., и от лица Исполнителя: главный инженер ООО НПП «МИТЭК» Борткевич С.П., старший инженер Штомпель И.И. составили настоящий акт о нижеследующем:

В рамках договоренности, изложенной в письме ОАО «Юг-Цемент» № 123 от 17.08.10 г. о проведении испытаний в режиме опытно-промышленной эксплуатации магнитно-импульсной установки ИМ на течках участка ПУТ, в период с 27.08.10 г. по 29.08.10 г. на участок ПУТ завезен и смонтирован макет магнитно-импульсной установки ИМЗ-1,2-2.

Исполнительные механизмы макета установки в количестве 4-х штук размещались на течке бункера на отборочный конвейер следующим образом: два исполнительных механизма на длинной наклонной стенке течки и по одному на каждой из коротких наклонных стенок.

На начальной стадии испытаний с помощью макета установки ИМ была осуществлена очистка течки от уже имевших место зависших масс угля. Затем макет установки был запущен в работу в автоматическом режиме согласно следующему алгоритму: после включения тумблера «сеть» макет установки производит импульсное воздействие на наклонные стенки течки сериями из 4-х импульсов с интервалом в четыре минуты. Прекращение работы макета установки осуществляется выключением тумблера «сеть».

Испытания проводились в период с 30.08.10 г. по 01.09.10 г. В процессе испытаний наблюдалось полное отсутствие зависаний угля на стенках течки при работе макета установки в автоматическом режиме. После выведения макета установки из автоматического режима работы (оператор не включал тумблер «сеть») уже через несколько часов работы течки без осуществления импульсного воздействия происходило зависание существенного количества масс угля на длинной наклонной стенке течки. Для ликвидации этих зависаний требовалась интенсивная работа установки с непрерывной подачей 10 -20 серий импульсов.

Выводы:

1. Испытание макета магнитно-импульсной установки ИМЗ-1,2-2 показали высокую эффективность обрушения зависших масс угля в течке.
2. При работе установки в автоматическом режиме полностью отсутствует необходимость привлечения оператора для обеспечения процесса выгрузки, в результате чего отсутствуют перебои в работе линии, существенно снижается нагрузка на обслуживающий персонал.
3. Использование установок ИМ МИТЭК позволяет производить полную очистку стенок течек на участке ПУТ.
4. Целесообразно оснащение установками ИМ МИТЭК всех течек и бункеров участка ПУТ.

От Заказчика:

Руководитель проекта А.А. Мельник

Механик ОП С.В. Захлыпа

От Исполнителя:

Главный инженер С.П. Борткевич

Старший инженер И.И. Штомпель